

Hypertherm®

Powermax65®

Sistema al plasma professionale per scricatura e taglio metalli per tagli manuali da 20 mm e sfondamenti meccanizzati da 16 mm.

Capacità	Spessore	Velocità di taglio
Consigliato	Taglio	
	20 mm	500 mm/min
	25 mm	250 mm/min
Separazione (taglio manuale)	32 mm	125 mm/min
Sfondamento*	16 mm	

* Indice di sfondamento per uso manuale o con controllo di altezza torcia automatico.

Capacità	Quantità di rimozione metallo	Profilo scricatura
Scricatura tipica	Scricatura	
	4,8 kg/ora	3,5 mm P x 6,6 mm L

Produttività massima

- Termina i lavori più rapidamente con velocità di taglio una volta e mezza maggiori rispetto all'ossitaglio su acciaio al carbonio da 12 mm.
- Spreca meno tempo su molatura e preparazione del bordo grazie a una qualità di taglio e scricatura superiore.

Taglio e scricatura facili da usare

- Nessun bisogno di cambiare la pressione dell'aria. La tecnologia Smart Sense™ garantisce sempre un'impostazione corretta.
- Taglio a contatto a uscita completa con schermo brevettato che riduce l'accumulo di bava per un taglio più omogeneo.
- Affronta diverse applicazioni con diversi stili di torcia facili da usare.

Costi operativi bassi

- Costi ridotti e maggiore produttività grazie a una maggiore vita utile dei consumabili.
- Elevata efficienza dell'alimentazione riduce il consumo di energia.

Costruite e collaudate per resistere alle condizioni più difficili

- Le torce Duramax™ sono progettate per un impatto elevato e la resistenza al calore.
- La tecnologia SpringStart™ assicura un innesco costante e torce più affidabili.
- Manutenzione minima per operatività massima.



Stili di torce Duramax standard
(per un numero maggiore di opzioni di torcia, consultare il sito Web www.hypertherm.com)



Torcia per taglio manuale a 75°



Torcia manuale a 15°

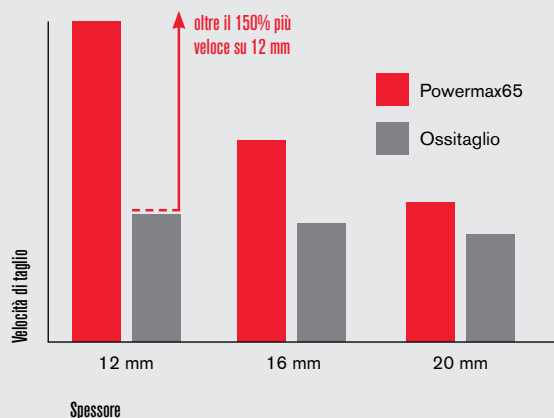


Torcia mini per macchina a 180°



Torcia per macchina a lunghezza completa a 180°

Prestazioni di taglio relative su acciaio al carbonio



Caratteristiche tecniche

Tensione di alimentazione	400 V, 3F, 50/60 Hz
kW in uscita	9 kW
Corrente di ingresso a 9 kW	380/400 V, 3F, 15,5/15 A
Corrente di uscita	20 – 65 A
Tensione nominale di uscita	139 VCC
Ciclo di lavoro a 40 °C	Da 50% a 65A Da 100% a 46A
Tensione a circuito aperto (OCV)	270 VCC
Dimensioni con maniglie	500 mm P; 234 mm L; 455 mm A
Peso con torcia da 7,6 m	26 kg
Alimentazione del gas	Aria o azoto pulito, secco, senza olio
Portata e pressione del gas di entrata raccomandati	Taglio: 189 l/m a 5,9 bar Sbricatura: 212 l/m a 4,8 bar
Lunghezza cavo di alimentazione	3 m
Tipo di generatore	Inverter – IGBT
Requisiti di azionamento del motore	15 kW per uscita 65 A completa
Certificazioni	CE, C-Tick, CU/GOST, ucraina e serba — per l'utilizzo in Europa, Australia, Bielorussia, Kazakistan, Russia, Serbia, Ucraina e altri Paesi, laddove accettate.
Garanzia	3 anni di garanzia sui generatori e 1 anno di garanzia sulle torce.



Informazioni per ordinazioni

Di seguito sono riportate alcune delle più comuni configurazioni di sistema standard con un generatore, una torcia e un cavo di lavoro. Configurazioni aggiuntive sono disponibili sul nostro sito Web.

	Torcia per taglio manuale a 75°			Torce per taglio manuale a 75° e 15°		Torcia per macchina a lunghezza completa a 180°						Torce per macchina a lunghezza completa a 180° e torce per taglio manuale a 75°
	7,6 m		15,2 m	7,6 m	15,2 m	7,6 m			15,2 m			7,6 m
Generatori		con filtro Eliminizer e coperchio		senza accensione a distanza		con accensione a distanza	senza accensione a distanza	con cavi I/O (senza interruttore)	con accensione a distanza	senza accensione a distanza	con cavi I/O (senza interruttore)	con accensione a distanza
Generatore standard	083279	083282	083280									
Generatore con porta CPC e partitore di tensione	083284		083285	083309	083310	083286	083293		083287			083301
Generatore con porta CPC, partitore di tensione e porta seriale								083304			083306	



Configurazioni personalizzate (selezionare generatore, torcia, kit di consumabili, cavo di lavoro e altri componenti)

Opzioni generatore

	Generatore standard	Generatore con porta CPC e partitore di tensione	Generatore con porta CPC, partitore di tensione e porta seriale
400 V	083235	083268	083269

Opzioni consumabili kit starter

	Manuali	Meccanizzate	Meccanizzate con cappuccio di tenuta ohmica
Kit	228963	228964	228965

Opzioni torcia

	Torce per taglio manuale		Torce per macchina		Torce robotizzate		
Lunghezza cavo	75°	15°	180°	Mini 180°	45°	90°	180°
4,5 m			059476	059481			
7,6 m	059473	059470	059477	059482	059464	059465	059466
10,7 m			059478	059483			
15,2 m	059474	059471	059479	059484	059585	059586	059587
22,8 m	059475	059472	059480				

Opzioni cavo

	Cavi di lavoro			Cavi di controllo					
					CNC, connettore a forcella, partitore di tensione	CNC, connettore a forcella, nessun partitore di tensione	CNC, connettore tipo D-sub, partitore di tensione	RS-485 Conn. seriale, senza terminazione	RS-485 Conn. seriale, D-sub
Lunghezza cavo	Morsetto manuale	Morsetto a C	Terminale ad anello	Accensione a distanza					
7,6 m	223125	223194	223200	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m	223126	223195	223201	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m	223127	223196	223202	128652					

Consumabili della torcia

Gli ugelli e gli elettrodi sono disponibili in varie quantità. Per ulteriori informazioni contattate il vostro distributore.

Tipo di consumabile	Tipo di torcia	Amperaggio	Ugello	Schermo/ Deflettore	Cappuccio di tenuta	Elettrodo	Anello diffusore
Taglio a contatto	Manuale	45	220941	220818	220854	220842	220857
		65	220819				
Meccanizzato	Macchina	45	220941	220817 o 220955 ¹	220854 o 220953 ²	220842	220857
		65	220819				
FineCut®	Manuale Macchina	45	220930	220931 220948	220854 o 220953 ²	220842	220947
Controllo massimo scriccatura	Manuale/Macchina	20 – 65	220797	220798	220854	220842	220857
Scriccatura con massima rimozione	Manuale/Macchina	20 – 65	220797	220798	220854	220842	220857

¹ Deflettore per taglio non schermato

² Cappuccio di tenuta ohmica

Accessori originali Hypertherm consigliati



Casco Hyamp™

Visiera premium autoscurante 8 – 12 con visuale ampia da 5100 mm quadri adatta per il taglio, la saldatura e la scricatura. Comprende schermi di protezione trasparenti, custodia e adesivi. ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE.

017031



Guaina di protezione in pelle per torcia

Disponibile in sezioni da 7,6 m, questa opzione fornisce una protezione aggiuntiva ai cavi della torcia contro le bruciature della lamiera e le abrasioni.

024877 Cuoio nero con logo Hypertherm



Kit ruota/macchina di taglio a portale

Kit completi e preassemblati per una mobilità.

229370 Gruppo kit ruota Powermax65/85

229569 Kit macchina di taglio a portale Powermax65/85



Kit filtraggio aria

Un kit pronto per l'installazione con un filtro di 1 micron e separatore di umidità con scarico automatico che protegge contro l'aria contaminata.

228570 Filtro e copertura per Powermax65/85

011092 Elemento filtrante sostitutivo per Elimizer

228624 Solo copertura per Powermax65/85



Coperchio antipolvere per il sistema

Fabbricato in vinile ignifugo, il coperchio antipolvere protegge il vostro sistema Powermax per anni.

127301 Coperchio, Powermax65



Guanti Hyamp da taglio e scricatura

Isolati per applicazioni pesanti. Pelle scamosciata e pelle di capra ignifuga. Zone imbottite per una maggiore protezione contro il calore e le abrasioni.

017025 Medium

017026 Large

017027 Extra large

017028 Extra extra large

ISO 9001:2008

La tutela dell'ambiente è uno dei valori fondamentali di Hypertherm ed è un elemento cruciale per il nostro successo e per il successo dei nostri clienti. Ci stiamo impegnando per ridurre l'impatto ambientale in tutto quello che facciamo. Per ulteriori informazioni: www.hypertherm.com/environment.



Hypertherm, Powermax, Smart Sense, Hyamp, Duramax e SpringStart sono marchi depositati di Hypertherm Inc. e possono essere registrati negli Stati Uniti e/o in altri Paesi. Tutti gli altri marchi appartengono ai rispettivi proprietari.

© 1/2018 Hypertherm Inc. Revisione 8
860504 Italiano / Italian

Hypertherm®
SHAPING POSSIBILITY™

